

锅炉质量保证体系介绍

新大锅炉容器有限公司是国家质量监督检验检疫总局审核发证的锅炉制造企业，制造许可证书编号为：TS2110931-2018。

新大公司质量保证体系健全，质量体系文件完善。自编制了第一版《锅炉质量保证手册》及配套的质量体系文件以来，随着国家相关法规、标准的修订，我公司已进行了四次《锅炉质量保证手册》和配套质量体系文件的修订。

我公司修订后的2015年第四版《锅炉质量保证手册》中，锅炉质量保证体系共设18个控制系统，71个控制环节，97个控制点，7个停点。并制订了配套的锅炉程序文件21项、各部门责任制与职责范围19项、质量管理制度28项、设备操作规程13项、锅炉制造通用工艺守则33项、锅炉制造典型工艺规程8项、锅炉制造典型工艺卡16项、锅炉制造检验规程30项、锅炉制造检验工艺11项、锅炉产品制造工艺卡、焊接工艺卡基本上做到主要受压元件一件一卡，到目前为止设计使用锅炉设计制造用质量记录（表卡）193种（套），按照NB/T 47014-2011《承压设备焊接工艺评定》的要求重新完成焊接工艺评定29项，复盖了公司目前生产的所有锅炉及压力容器产品。上述文件均已按规定颁布实施。

公司制定了“诚信为本、精益求精、安全可靠、节能环保、不断提高、铸造品牌”。和“不断提高产品质量和服务质量，确保主要零部件一次检验合格率96%以上，焊缝一次探伤合格率96%以上，产品监检率100%，产品出厂合格率100%，顾客满意率95%以上，法规标准贯彻率100%。”的质量目标，并对各部门的质量目标进行了分解。

锅炉产品图样均经河南省特种设备协会鉴定批准。并经过安全和节能审查，对首台产品由国家法定机构进行能效测，达到和超过国家标准规定热效率指标后方可批量生产。

公司设计、工艺人员对锅炉产品图样进行了认真的研究，制订产品专用制造工艺卡、焊接工艺规程、焊接接头编号及焊工钢印图，基本上做到一件一卡，并制订锅炉质量检验计划和检验工艺。采取有效措施，确保产品、零部件制造过程中的一次检验合格率。

我公司具有先进的检测手段和检测设备。锅炉产品按照《锅炉质量检验计划》的要求，从材料采购、进厂验收、入库、保管、发放到产品零部件的制造、检验、试验均严格按《规程》及相关标准、《锅炉质量保证手册》及体系文件的要求进行。

锅炉产品制造用材料计划由工艺人员编制，经审批后在合格供方名录中选点采购。材料进厂后按相关《锅炉质量保证手册》及《锅炉程序文件》的规定进行验收、入库、保管、领用。

产品零部件按图样、工艺要求制造，严格按 TSG G0001-2012《锅炉安全技术监察规程》、NB/T 47034《工业锅炉技术条件》、GB/T 16507-2013《水管锅炉》、GB/T 16508-2013《锅壳锅炉》等进行检验、试验。

在产品制造过程中，河南省锅炉压力容器检测研究院新乡分院的驻厂监检人员按照 TSG G7001-2015《锅监督检验规则》及《锅炉质量检验计划》等相关的要求进行了监督检验，并在相关见证上签字认可。颁发特种设备（锅炉）制造监督检验证书，并在该台锅炉产品铭牌上打有“TS”监督检验标志。

新乡市新大锅炉容器有限公司